

proWELD_2

EN 388:2016 – Odporność mechaniczna

Odporność na ścieranie	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na przecięcie	- 2 (zakres 0-5)
Odporność na rozzerwanie	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na przekucie	- 3 (zakres 0-4)
ISO 13997 TDM	- X (zakres A-F)

EN 407:2004 – Rękawice chroniące przed zagrożeniami termicznymi

Niepalność	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na ciepło kontaktowe	- 2 (zakres 0-4)
Odporność na ciepło konwekcyjne	- 3 (zakres 0-4)
Odporność na promieniowanie ciepłe	- X (zakres 0-4)
Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na duże ilości stopionego metalu	- X (zakres 0-4)
X – nie testowano	

X – metoda badawcza jest nieodpowiednia dla rękawicy lub materiału z którego jest wykonana.
W przypadku łpienia ostrza podczas badania odporności na przecięcie, wyniki cpaq test są jedynie orientacyjne, punkty odniesienia stanowią wyniki testu TDM cut resistance.

Certyfikat badania typu UE

SATRA Technology Europe Limited.
Bracetown Business Park, Clonee, D15 YN2P, Dublin 15, Ireland
Jednostka notyfikowana: 2777

Użytkowanie

Stosowane rękawice ochronne stanowią ochronę przed średnim ryzykiem, jednakże nie wolno używać ich jako ochrony przed chemikaliami, prądem i promieniowaniem. Przydatność produktu należy ustalić dla każdego konkretnego zastosowania w ramach oceny ryzyka przez użytkownika końcowego. Przed użyciem rękawic należy upewnić się, że nie mają one żadnych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzone rękawice należy wymienić na nowe. Przed przystąpieniem do pracy należy dobrać właściwy rozmiar rękawicy. Podczas zakładania rękawicy należy upewnić się, że zarówno rękawica, jak i dłoń są czyste, rękawica jest wolna od wad, które mogą utrudniać jej działanie, rozmiar rękawicy jest właściwy, a rękawica jest odpowiednio dopasowana do dłoni. Jeżeli przed kontaktem wymagającym użycia rękawic istnieje wskazanie do zachowania higieny rąk, przed założeniem rękawic należy przetrzeć lub umyć ręce. Rękawice antyprzeciędowe nie zapewniają 100% ochrony przed przecięciem. Nigdy nie używać w przypadku, gdy istnieje ryzyko zaczepienia przez części maszyn ruchomych. Rękawice spełniające wymagania odporności na przebiecie mogą nie być odpowiednie do ochrony przed ostro zakończonymi przedmiotami, takimi jak igły podskórne. Rękawice nie zawierają substancji, o których wiadomo, że mogą być szkodliwe dla użytkownika.

Zdejmowanie rękawic: zdjąć rękawice, gdy tylko się zużyją lub ulegną uszkodzeniu. Poluzować rękawice na obu dłoniach. Trzymając rękawice w dół, zdjąć pierwszą rękawicę tylko do palców (mankiet pozostanie na dłoni), a następnie chwycić drugą rękawicę pierwszą rękawicą iściągnąć ją. Pierwszą rękawicę powinna się zsunąć. Trzymać rękawicę tylko za wewnętrzną stronę - obszar nieskażony. Unikać dotykania zewnętrznej strony rękawicy.

Przechowywanie

Przechowywać w czystym, suchym, wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze 5-25 °C bez zanieczyszczeń takich jak brud, pleśń, wilgoć lub inne czynniki obniżające poziom ochrony. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni UV. Nie wystawiać na działanie ozonu i otwartego ognia. Transport i przechowywanie tylko w opakowaniach dostawcy. Przy przechowywaniu zgodnie z zaleceniami, okres przydatności do użytkowania wynosi 3 lata od daty produkcji. Okres użytkowania nie jest ściśle określony i zależy od zastosowania oraz odpowiedzialności użytkownika za sprawdzenie przydatności rękawicy do zamierzonego zastosowania.

Utilizacja rękawic

Używane rękawice mogą być zanieczyszczone zakaźnymi lub innymi niebezpiecznymi substancjami. Utilizacji ich należy dokonać zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami w zakresie ochrony środowiska. W przypadku kontaktu z chemikaliami utylizować zgodnie z zaleceniami producenta chemikalii.

Instrukcja prania i czyszczenia

Nie należy używać zanieczyszczonych rękawic. Warunkiem ich ponownego użycia jest dokładne wyczyszczenie oraz sprawdzenie rękawic po jego wykonaniu. Czystać należy je z dala od wszelkich zagrożeń, a jeśli zanieczyszczenie stanowi potencjalne zagrożenie dla skóry dłoni lub nie jest usuwalne, rękawice należy delikatnie zsunąć unikając kontaktu dłoni ze szkodliwą substancją. Zużyte rękawice należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Rękawice nadające się do prania są oznaczone odpowiednim piktogramem. Za właściwości ochronne używanych rękawic po praniu/czyszczeniu odpowiada użytkownik. Firma Semex nie ponosi żadnej odpowiedzialności w tym zakresie.

Uwaga: Wyniki testów powinny pomóc w doborze rękawic. Należy jednak zrozumieć, iż przedstawione właściwości rękawic są oparte na danych laboratoryjnych i mogą nie odzwierciedlać faktycznych warunków, w jakich rękawice będą używane. Odpowiedzialność, zarówno za dobór rękawic odpowiednich do rzeczywistych warunków jak i czas ich użytkowania, ponosi użytkownik, a nie producent. Test został przeprowadzony na części chwytnej rękawicy.

Rękawice ochronne kat.

II

EN 388:2016



4243X

EN 407:2004



423X4X

EN 420:2003+A1:2009



CE CAT II

EN 12477:2001+A1:2005 Type A

Produkt jest zgodny z wymogami rozporządzenia PPE Regulation 2016/425

Ochrona spawalnicza zgodna z EN12477:2001 Typ A. Rękawice typu B są zalecane, gdy wymagana jest wysoka trwałość, jak w przypadku spawania TIG. Rękawice typu A są zalecane do innych procesów spawalniczych. Poziomy ochrony mierzone na obszarze dłoni rękawicy.

Opis produktu:

Rękawice spawalnicze wykonane z dwoiny bydlęcej, wykończone wewnątrz podszewą.

Rozmiary: 10/XL, 11/XXL, 12/XXXL

Opakowanie: 12 par/op., 60 par/karton

proWELD_2

EN 388:2016 – Mechanical risk

Abrasion resistance	- 4 (range 0-4)
Blade cut resistance	- 2 (range 0-5)
Tear resistance	- 4 (range 0-4)
Puncture resistance	- 3 (range 0-4)
ISO 13997 TDM	- X (range A-F)

EN 407:2004 – Protective gloves against thermal risk

Burning Behavior	- 4 (range 0-4)
Contact Heat	- 2 (range 0-4)
Convective Heat	- 3 (range 0-4)
Radiant Heat	- X (range 0-4)
Small Splashes of Molten Metal	- 4 (range 0-4)
Large Quantities of Molten Metal	- X (range 0-4)
X-Not Tested	

X-Test method appears not to be suitable for the glove design/material. For filling during the cut resistance test (6.2), the coupe test results are only indicative while the TDM cut resistance test (6.3) is the reference performance result.

EU- Type Examination Certificate

SATRA Technology Europe Limited
 Bracetown Business Park, Clonee, D15 YN2P, Dublin 15, Ireland
 Notified Body: 2777

Precautions for use

Used gloves provide protection against medium risk but it's not allowed to use them as protection against chemicals, shock and radiation. Suitability of the product is to be ascertained for each particular work application as part of the end users risk assessment program. Before working, you should choose the correct size of gloves. Wrong size and poor fitting leads to poor hand protection. When donning the glove, please ensure that both glove and hand are clean, glove is free from defects that can hinder performance, glove size is right, and glove is properly fit on the contours and crotches of fingers. Before using the gloves make sure that there are no any mechanical damage. Damaged gloves should be replaced by new ones. When an indication of hand hygiene precedes a contact that also requires glove usage, hand rubbing or hand washing should be performed before donning glove. Do not use in position where there is a risk of entanglement in rotating parts of the machine. Gloves meeting the requirement for resistance to puncture may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles. Do not contain substances known to be harmful to the user.

Remove: remove the glove as soon as it wear off or damage. Loosen the gloves on both hands. Hold hands down to prevent dripping of material, product or contaminated water on your skin or clothing. While holding the gloves down, remove the first glove only up to the fingers - the cuff will remain over the palm. Grasp the second glove with the first glove and pull it off. The first glove should slide off. Hold the gloves by the inside only - the uncontaminated area. Avoid touching the outside of the glove.

Storage

Do not expose to direct UV. Ideally stored in a clean, dry and ventilated environment at temperature 5-25 ° C without contamination from moisture, dirt, mould, respectively and other factors that lower level of protection.. Do not expose to sources of ozone and open flames. Transport and storage only in supplier's packaging. When stored as recommended will not suffer change in mechanical properties for 3 years from the date of manufacture. Service life cannot be specified and depends on the application and responsibility to user to ascertain suitability of the glove for its intended use.

Disposal

Used gloves may be contaminated with infectious or other hazardous substances. Disposal of them should be made in accordance with applicable local regulations. In case of contact with chemicals, they should be disposed of in accordance with the chemicals' manufacturer's instructions.

Washing & cleaning instructions:

Gloves should not be left in contaminated condition if re-use is intended in which case gloves should be cleaned as far as possible provided no serious hazard exists, before removal from hand. After cleaning gloves should be thoroughly inspected. When contaminant is not removable or presents a potential hazard, it is advisable to ease left and right gloves off alternately using the gloved hand so that the gloves are removed without the contaminant contacting bare hands. Used gloves should be disposed by incineration or as per the regulation of local authorities. Gloves that are suitable for washing are marked with appropriate pictograms. The user is responsible for the protective properties of the used gloves after washing or cleaning. SEMEX does not bear any responsibility in this regard.

Please note: Test results should help in the selection of gloves. However, it should be understood that the glove properties stated are based on laboratory data and may not reflect the actual conditions under which gloves will be used. User is responsible for the selection of suitable gloves for the actual conditions and the length of their application. Test is taken from palm area of the glove.

EU Declaration of Conformity: <https://hfsafety.pl/>

Safety gloves cat.

II

EN 388:2016



4243X

EN 407:2004



423X4X

EN 420:2003+A1:2009



CE CAT II

EN 12477:2001+A1:2005 Type A

Product is in compliance with requirements of the PPE Regulation 2016/425

Welding protection performance in accordance with EN12477:2001 Type A. Type B gloves are recommended when high density is required, as for TIG-welding. Type A gloves are recommended for other welding processes. Protection levels are measured from palm area of glove.

Product description:

Welding gloves made of cow split leather, finished with lining inside.

Sizes: 10/XL, 11/XXL, 12/XXXL

Packing: 12 pairs/bag., 60 pairs/carton

P.H.P.U. SEMEX Fertac, Huszno Sp. J.

ul. Jagiellońska 101/105
 42-202 Częstochowa, Poland
 tel.: +48 34 39 06 735
 e-mail: bhp@semex.pl
www.hfsafety.pl

CRACOW BRANCH

ul. Biskupińska 28, budynek X
 30-732 Kraków, Poland
 tel.: +48 12 390 46 00
 e-mail: bhp.krakow@semex.pl
www.hfsafety.pl

