

proWELD

EN 388:2016+A1:2018 – Odporność mechaniczna

Odporność na ścieranie	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na przecięcie	- 2 (zakres 0-5)
Odporność na rozzerwanie	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na przekłucie	- 3 (zakres 0-4)
Odporność na przecięcie wg ISO 13997 TDM	- X (zakres A-F)

EN 407:2020– Rękawice chroniące przed zagrożeniami termicznymi

Ograniczone rozprzestrzenienie płomienia	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na ciepło kontaktowe	- 2 (zakres 0-4)
Odporność na ciepło konwekcyjne	- 3 (zakres 0-4)
Odporność na promieniowanie ciepłe	- 1 (zakres 0-4)
Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na duże ilości stopionego metalu	- X (zakres 0-4)

X - Nie testowano/Stopień ostroza

X – metoda badania jest nieodpowiednia dla rękawicy lub materiału z którego jest wykonana. W przypadku testowania ostroza podczas badania odporności na przecięcie, wyniki coup test są jedynie orientacyjne, punkt odniesienia stanowi wyniki testu TDM cut resistance.

Certyfikat badania typu UE

MIRTA-KONTROL d.o.o.

Javorinška 3, HR-10040 Zagreb – Dubrava, Chorwacja

Jednostka notyfikowana: 2474

Użytkowanie

Rękawice do prac, w których występuje ryzyko mechaniczne (otarcia, przecięcia ...). Nieodporne na nasikanie płynami i chemikaliami. Obecnie nie ma znormalizowanej metody testowej do wykrywania przenikania promieniowania UV przez materiały, z których wykonane są rękawice. Metody konstrukcji rękawic ochronnych dla spawaczy zwykle nie pozwalają na przenikanie promieniowania UV. Te rękawice są środkiem ochrony indywidualnej kategorii II, ochrona dłoni przed zagrożeniami mechanicznymi (ścieranie, przecięcie, przekłucie i rozdarcie), przed zagrożeniami termicznymi (od krótkiego, niezamierzonego kontaktu z otwartym płomieniem, ciepłem konwekcyjnym, ciepłem kontaktowym, promieniowaniem ciepłym, rozpryskami drobnych odprysków stopionego żelaza i dużymi ilościami rozprysków stopionego żelaza i aluminium). Poziom sprawności manualnej 3 zgodnie z normami EN ISO 21420: 2020 i EN 12477: 2001+A1: 2005. Ochrona przed spawaniem zgodnie z normą EN 12477: 2001+A1: 2005 typ A. Rękawice nie są przeznaczone do użytku w wilgotnym środowisku. Poziomy ochrony mechanicznej są mierzone na obszarze dłoni rękawicy. W przypadku rękawic dwo- lub wielowarstwowych ogólna klasyfikacja niekoniecznie odzwierciedla wytrzymałość najbardziej zewnętrznej warstwy. Przed użyciem rękawic należy upewnić się, że nie mają one żadnych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzone rękawice należy wymienić na nowe. Przed przystąpieniem do pracy należy dobrać właściwy rozmiar rękawicy. Wrażliwość dotyku i zgrabność zmniejszą się wraz z niewłaściwym dopasowaniem rękawic, powodując zmęczenie dłoni i pałców. Niewłaściwy rozmiar i złe dopasowanie prowadzi do słabej ochrony dłoni. Podczas zakładania rękawicy należy uważać, że zarówno rękawica, jak i dłoń są czyste, rękawica jest wolna od wad, które mogą utrudniać jej działanie, rozmiar rękawic jest właściwy, a rękawica jest odpowiednio dopasowana do dłoni. Rękawice antyprecyzyjne nie zapewniają całkowitej ochrony przed przecięciem. Używanie rękawic jest odradzane na stanowiskach, na których istnieje ryzyko wplątania w wirujące części maszyny. Rękawice spełniające wymagania odporności na przecięcie mogą być odpowiednie do ochrony przed ostro zakończonymi przedmiotami, takimi jak igły podskórne. Produkt nie zawiera substancji, o których wiadomo, że mogą powodować zagrożenie dla użytkownika. **Zdejście rękawic:** zdjąć rękawice, gdy tylko się zużyją lub ulegną uszkodzeniu. Poluzować rękawice na obu dłoniach. Trzymając rękawice w dół, zdjąć pierwszą rękawicę tylko do pałców (mankiet pozostanie na dłoni), a następnie chwycić drugą rękawicę pierwszą rękawicą i ściągnąć ją. Pierwsza rękawica powinna się zsunąć. Trzymać rękawice tylko za wewnętrzną stronę - obszar nieszkodny. Unikać dotykania zewnętrznej strony rękawicy.

Przechowywanie

Przechowywać w czystym, suchym, wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze 5-25°C bez zanieczyszczeń takich jak brud, pleśń, wilgoć lub inne czynniki obniżające poziom ochrony. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni UV. Nie wystawiać na działanie ozonu i otwartego ognia. Transport i przechowywanie tylko w opakowaniach dostawcy. Przy przechowywaniu zgodnie z zaleceniami, okres przydatności do użytkowania wynosi 3 do 5 lat od daty produkcji. Okres użytkowania nie jest ściśle określony i zależy od zastosowania oraz odpowiedzialności użytkownika za sprawdzenie przydatności rękawicy do zamierzonego zastosowania.

Utylizacja rękawic

Używanie rękawic mogą być zanieczyszczone zakaznymi lub innymi niebezpiecznymi substancjami. Utylizacji ich należy dokonać zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami w zakresie ochrony środowiska. Firma SEMEX nie ponosi żadnej odpowiedzialności w tym zakresie. W przypadku kontaktu z chemikaliami użytkownik zgodnie z zaleceniami producenta chemikaliów.

Czyszczenie / konserwacja:

Rękawice nie można prać w pralce. Zarówno nowe, jak i używane rękawice należy dokładnie sprawdzić przed użyciem (na przykład zwrócić uwagę, czy rękawice nie mają dziur, pęknięć, rozdarć, zmian koloru itp. i nie używać rękawic wykazujących takie wady). Przed założeniem należy upewnić się, że rękawice nie są uszkodzone. Rękawice nie należy pozostawiać w zanieczyszczonym w przypadku zamiaru ich ponownego użycia, w którym to przypadku rękawice należy w miarę możliwości wycisnąć i napilnować usztywniam nadmiar zanieczyszczeń usunąć. Jeśli zanieczyszczenia nie można usunąć lub stanowi one potencjalne zagrożenie, zaleca się naprężenie zdejmowanie lewej i prawej rękawicy używając dłoni w rękawicy, tak aby rękawice zostały usunięte bez kontaktu zanieczyszczeń z gestami o potencjalnym zagrożeniu.

Uwaga: Wyniki testów powinny pomóc w doborze rękawic. Należy jednak zrozumieć, iż przedstawione właściwości rękawic są oparte na danych laboratoryjnych i mogą nie odzwierciedlać faktycznych warunków, w jakich rękawice będą używane. Odpowiedzialność, zarówno za dobór rękawic odpowiednich do rzeczywistych warunków jak i czas ich użytkowania, ponosi użytkownik, a nie producent. Test został przeprowadzony na obszarze dłoni rękawicy. Więcej informacji można uzyskać od producenta.

Rękawice ochronne kat. II

WYPRODUKOWANO W PAKISTANIE

EN388: 2016+A1:2018

EN 407:2020

EN ISO 21420:2020



4243X



42314X



CAT II

EN 12477: 2001+A1:2005
TYPE A

Produkt jest zgodny z wymaganiami rozporządzenia o środkach ochrony indywidualnej UE 2016/425

Skuteczność ochrony podczas spawania zgodna z normą EN 12477:2001 Typ A. Rękawice typu B są zalecane, gdy wymagana jest wysoka sprawność manualna, jak w przypadku spawania TIG. Rękawice typu A są zalecane do innych procesów spawania.

Opis produktu:

Rękawice ze skóry bydlęcej z dwójną bydlęcą na dłoni, palcach i kciuku, z podszewką z polaru.

Rozmiar: 11/XXL

Pakowanie: 12 par/opak., 60 par/karton

Deklaracja zgodności: <https://hfsafety.pl/>

proWELD

EN 388:2016 – mechanical risk

Abrasion resistance	- 4 (range O-4)
Blade cut resistance	- 2 (range O-5)
Tear resistance	- 4 (range O-4)
Puncture resistance	- 3 (range O-4)
TDM cut resistance	- X (range A-F)
Impact protection	

EN 407:2020 – Protective gloves against thermal risks

Limited Flame spread	- 4 (range O-4)
Contact Heat	- 2 (range O-4)
Convective Heat	- 3 (range O-4)
Radiant Heat	- 1 (range O-4)
Small Splashes of Molten Metal	- 4 (range O-4)
Large Quantities of Molten Metal	- X (range O-4)

X - Not tested / Blade blunted

X - Test method appears not to be suitable for the glove design/material.
For dulling during the cut resistance test (6.2), the coupe test results are only indicative while the TDM cut resistance test (6.3) is the reference performance result.

EU-Type Examination Certificate

MIRTA-KONTROL d.o.o.

Javorinska 3, HR-10040 Zagreb – Dubrava, Croatia

Notified body: 2474

Precautions for use

Gloves used for work where there is a mechanical risk (abrasion, cuts ...). Not resistant to soaking in liquids and other chemicals. There is no standardized test method at present for detecting UV penetration of materials for gloves, but the current methods of construction of protective gloves for welders do not normally allow penetration of U.V radiation. PPE category II. Protection of hand against mechanical risks (abrasion, cutting, punching and tearing), thermal risks (from short, unintentional contact with open flame, convective heat, contact heat, thermal radiation, splashes of small molten iron spatter and large quantity of molten iron and aluminium splashes). N Gloves are not intended for high thermal risks, which include prolonged contact with flame and/or hot objects, high levels of radiant heat and/or large quantities of molten metal (i.e. in foundries). Dexterity performance level is 3 in accordance with EN ISO 21420: 2020 and EN 12477: 2001+A1: 2005. Welding protection performance in accordance with EN 12477: 2001+A1: 2005 Type A. Type A gloves are recommended when lower dexterity is required, for all welding processes, except for TIG welding. The glove is not intended for use in wet conditions. Mechanical Protection levels are measured from palm area of glove. Gloves with two or more layers the overall classification does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. High tear resistance gloves, a warning shall be given not to use the gloves next to moving machinery. Before using the gloves make sure that there are no any mechanical damage. Damaged gloves should be replaced by new ones. Before working, you should choose the correct size of gloves. Tactile sensitivity and dexterity reduce with poor fitting of glove cause fatigue in hands and finger. Wrong size and poor fitting leads to poor hand protection. When donning the glove, please ensure that both glove and hand are clean, glove is free from defects that can hinder performance, glove size is right, and glove is properly fit on the contours and creases of fingers. Do not use in position where there is a risk of entanglement in rotating parts of the machine. Gloves meeting the requirement for resistance to puncture may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles. None of the materials or processes used in the manufacture of these products is known to be harmful to the wearer.

Removal: Remove the glove as soon as it wear off or damage. Loosen the gloves on both hands. Hold hands down to prevent dripping of material, product or contaminated water on your skin or clothing. While holding the gloves down, remove the first glove only up to the fingers - the cuff will remain over the palm. Grasp the second glove with the first glove and pull it off. The first glove should slide off. Hold the gloves by the inside only - the uncontaminated area. Avoid touching the outside of the glove.

Storage

Do not expose to direct UV. Ideally stored in a clean, dry and ventilated environment at temperature 5-25°C without contamination from moisture, dirt, mould, respectively and other factors that lower level of protection. Do not expose to sources of ozone and open flames. Transport and storage only in supplier's packaging. If stored as recommended, the mechanical properties of the product will not change for 3 to 5 years from the date of manufacture. Service life cannot be specified and depends on the application and responsibility to user to ascertain suitability of the glove for its intended use.

Disposal

Used gloves should be disposed by incineration or as per the regulation of authorities. SEMEX does not bear any responsibility in this regard. Used gloves may be contaminated with infectious or other hazardous materials. In case of contact with chemicals, they should be disposed of in accordance with the chemical's manufacturer's instructions.

Cleaning / Maintenance:

The gloves are not machine washable. Both new and used gloves should be thoroughly inspected, check the integrity of the glove before using it (for example check that the glove does not present holes, cracks, tears, colour change... and discard any glove presenting such defects). Before being worn to ensure no damage is present. Gloves should not be left in contaminated condition if re-use is intended in which case gloves should be cleaned as far as possible and excess contamination should first be removed. When contaminant is not removable or presents a potential hazard it is advisable to ease left and right gloves off alternately using the glove hand so that the gloves are removed without the contaminant contacting bare hands.

Please note:

Test results should help in the selection of gloves. However, it should be understood that the glove properties stated are based on laboratory data and may not reflect the actual conditions under which gloves will be used. User is responsible for the selection of suitable gloves for the actual conditions and the length of their application. Test is taken from palm area of the glove. Additional information can be obtained from the manufacturer.

Safety gloves cat. II

MADE IN PAKISTAN

EN388:2016+A1:2018



4243X

EN 407:2020



42314X

EN ISO 21420:2020



CAT II

EN 12477: 2001+A1:2005
TYPE A

Product is in compliance with requirements of the PPE Regulation EU 2016/425

Welding protection performance in accordance with EN12477:2001 Type A. Type B gloves are recommended when high dexterity is required, as for TIG welding. Type A gloves are recommended for other welding processes.

Product description:

Cow leather glove with cow split palm, fingers and thumb with a fleece lining.

Size: 11/XXL

Packing: 12 pairs/bag, 60 pairs/carton