

ironFLEX

Rękawice ochronne kat. II

EN 388:2016+A1:2018 – Odporność mechaniczna

Odporność na ścieranie	- 4 (range 0-4)
Odporność na przecięcie	- 4 (range 0-5)
Odporność na rozerwanie	- 4 (range 0-4)
Odporność na przekucie	- 4 (range 0-4)
Odporność na przecięcie wg ISO 13997 TDM	- E (range A-F)

EN 407:2020– Rękawice chroniące przed zagrożeniami termicznymi

Ograniczone rozprzestrzenianie płomienia	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na ciepło kontaktowe	- 2 (zakres 0-4)
Odporność na ciepło konwekcyjne	- 2 (zakres 0-4)
Odporność na promieniowanie cieplne	- 1 (zakres 0-4)
Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na duże ilości stopionego metalu	- 2 (zakres 0-4)

X – Nie testowano/Stopień ostrza

X – metoda badawcza jest nieodpowiednia dla rękawicy lub materiału z którego jest wykonana.
W przypadku testowania ostrza podczas badania odporności na przecięcie, wyniki coup test są jedynie orientacyjne, punkt odniesienia stanowią wyniki testu TDM cut resistance.

Certyfikat badania typu UE

MIRTA-KONTROL d.o.o.

Javorinška 3, HR-10044 Zagreb-Dubrava, Chorwacja

Jednostka notyfikowana: 2474

Użytkowanie

Rękawice do prac, w których występuje ryzyko mechaniczne (tarcia, przecięcia ...). Nieodporne na nasłaniek pyłami i chemikaliami. Obecnie nie ma znormalizowanej metody testowej do wykrywania przenikania promieniowania UV przez materiały, z których wykonane są rękawice. Metody konstrukcji rękawic ochronnych dla spawaczy zwykle nie pozwalają na przenikanie promieniowania UV. Te rękawice są środkiem ochrony indywidualnej kategorii II, ochrona dłoni przed zagrożeniami mechanicznymi (ścieranie, przecięcie, przekucie i rozdarcie), przed zagrożeniami termicznymi (od krótkiego, niezamierzonego kontaktu z otwartym płomieniem, ciepłem konwekcyjnym, ciepłem kontaktowym, promieniowaniem cieplnym, rozpryskami drobnych odrysków stopionego żelaza i dużymi ilościami rozprysków stopionego żelaza i aluminium). Rękawice nie są przeznaczone do pracy w warunkach wysokiego ryzyka termicznego, które obejmuje długotrwały kontakt z płomieniem i/lub gorącymi przedmiotami, wysoki poziom promieniowania ciepłego i/lub duże ilości stopionego metalu (np. w odlewaniach). Poziom sprawności manualnej 1 zgodnie z normami EN ISO 21420:2020 i EN 12477:2001+A1:2005. Ochrona przed spawaniem zgodnie z normą EN 12477:2001+A1:2005 typ A. Rękawice nie są przeznaczone do użytku w wilgotnym środowisku. Rękawice są przeznaczone do spawania łukowego. Rękawice te nie zapewniają ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym spowodowanym przez wadliwy sprzęt lub pracę pod napięciem. Odporność elektryczna jest zmniejszona, jeśli rękawice są mokre, brudne lub przysiękające potem, co może zwiększyć ryzyko¹. Poziomy ochrony mechanicznej są mierzone na obszarze dłoni rękawicy. W przypadku rękawic dwu- lub wielowarstwowych ogólna klasyfikacja niekoniecznie odzwierciedla wytrzymałość najbardziej zewnętrznej warstwy. Poziomy ochrony termicznej dotyczą wyłącznie całego produktu, w tym wszystkich warstw. Rękawice zapewniają ochronę przed promieniem. Rękawice zapewniają ochronę przed rozpryskami stopionego metalu, w przypadku rozprysku stopionego metalu użytkownik powinien natychmiast opuścić miejsce pracy i zdjąć rękawice. Ostrzeżenie, że w przypadku rozprysku stopionego metalu rękawica może nie wyeliminować ryzyka porażenia. Ilość stopionego metalu została przelewowana do dużych ilości stopionego metalu żelaza i aluminium. Przed użyciem rękawic należy upewnić się, że nie mają one żadnych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzone rękawice należy wymienić na nowe. Przed wystąpieniem do pracy należy dobrać właściwy rozmiar rękawicy. Właściwość dotykowa i czerność, zmniejszają się wraz z niewłaściwym dopasowaniem rękawic, powodując: zmęczenie dłoni i palców. Niewłaściwy rozmiar i/lub dopasowanie prowadzi do słabej ochrony dłoni. Podczas zakładania rękawicy należy upewnić się, że zarówno rękawica, jak i dłoń są czyste, rękawica jest wolna od wad, które mogą utrudniać jej działanie, rozmiar rękawicy jest właściwy, a rękawica jest odpowiednio dopasowana do dłoni. Rękawice antypięcące nie zapewniają całkowitej ochrony przed przecięciem. Używanie rękawic jest odradzane na stanowiskach, na których istnieje ryzyko wplątania w wirujące części maszyny. Rękawice spełniające wymagania odporności na przebiecie mogą nie być odpowiednie do ochrony przed ostrą zakończonymi przedmiotami, takimi jak igły podskórne. Produkt nie zawiera substancji, o których wiadomo, że mogą powodować zagrożenie dla użytkowników. **Zdejmowanie rękawic:** zdjąć rękawice, gdy tylko się zużyły lub uległy uszkodzeniu. Półkować rękawice na obu stronach. Trzymając rękawice w dół, zdjąć pierwszą rękawicę tylko do palców (mankiet pozostanie na dłoni), a następnie chwycić drugą rękawicę pierwszą rękawicą i ściągnąć ją. Pierwsza rękawica powinna się zsunąć. Trzymać rękawicę tylko za wewnętrzną stronę - obszar nieszkodny. Unikać dotykania zewnętrznej strony rękawicy.

Przechowywanie

Przechowywać w czystym, suchym, wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze 5-25°C bez zanieczyszczeń takich jak: brud, pleśń, wilgoć lub inne czynniki obniżające poziom ochrony. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni UV. Nie wystawiać na działanie ozonu i otwartego ognia. Transport i przechowywanie tylko w opakowaniach dostawcy. Przy przechowywaniu zgodnie z zaleceniami, okres przydatności do użytkowania wynosi 3 do 5 lat od daty produkcji. Okres użytkowania nie jest ściśle określony i zależy od zastosowania oraz odpowiedzialności użytkownika za sprawdzenie przydatności rękawicy do zamierzonego zastosowania.

Utylizacja rękawic

Używać rękawice mogą być zanieczyszczone zakaznymi lub innymi niebezpiecznymi substancjami. Utylizację ich należy dokonać zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami w zakresie ochrony środowiska. Firma SEMEX nie ponosi żadnej odpowiedzialności w tym zakresie. W przypadku kontaktu z chemikaliami utylizować zgodnie z zaleceniami producenta chemikalia.

Czyszczenie / konserwacja:

Rękawice nie można prać w pralce. Zarówno nowe, jak i używane rękawice należy dokładnie sprawdzić przed użyciem (na przykład zwyfikować, czy rękawice nie mają dziur, pęknięć, rozdarć, zmian koloru, itp. i nie używać rękawic wykazujących takie wady). Przed zakładaniem należy upewnić się, że rękawice nie są uszkodzone. Rękawice nie należy pozostawiać w zanieczyszczonym w przypadku zamiaru ich ponownego użycia, w którym to przypadku rękawice należy w miarę możliwości wyczyścić i napierw usunąć nadmiar zanieczyszczeń usunąć. Jeśli zanieczyszczenia nie można usunąć lub stanowi ono potencjalne zagrożenie, zaleca się natychmiast zdejmowanie lewej i prawej rękawicy używając dłoni w rękawicy, tak aby rękawice zostały usunięte bez kontaktu zanieczyszczeń z gołymi dłońmi.

Uwaga:

Wyniki testów powinny pomóc w doborze rękawic. Należy jednak zrozumieć, iż przedstawione właściwości rękawic są oparte na danych laboratoryjnych i mogą nie odzwierciedlać faktycznych warunków, w jakich rękawice będą używane. Odpowiedzialność, zarówno za dobór rękawic odpowiednich do rzeczywistych warunków jak i czas ich użytkowania, ponosi użytkownik, a nie producent. Test został przeprowadzony na obszarze dłoni rękawicy. Więcej informacji można uzyskać od producenta.

WYPRODUKOWANO W PAKISTANIE

EN 388:2016+A1:2018



4444E

EN 407:2020



42214Z

EN ISO 21420:2020



CAT II

EN 12477:2001+A1:2005
TYPE A

Produkt jest zgodny z wymaganiami rozporządzenia o środkach ochrony indywidualnej UE 2016/425

Ochrona zgodna z normą EN 12477:2001 Typ A

Rękawice typu A są zalecane do innych procesów spawania.

Opis produktu:

Rękawice wykonane ze skóry bydlęcej, z podszejką para aramid/kevlar i aluminiową powłoką na grzbiecie dłoni.

Rozmiary: 9/L, 10/XL, 11/XXL, 12/XXXL

Pakowanie: 1 para/opak. 30 par/karton

Deklaracja zgodności: <https://hfsafety.pl/>

EN

INSTRUCTIONS FOR USE

ironFLEX

EN 388:2016 - mechanical risk

Abrasion resistance	- 4 (range 0-4)
Blade cut resistance	- 4 (range 0-5)
Tear resistance	- 4 (range 0-4)
Puncture resistance	- 4 (range 0-4)
TDM cut resistance	- 4 (range 0-4)
Impact protection	- E (range A-F)

EN 407:2020 - Protective gloves against thermal risks

Limited Flame spread	- 4 (range 0-4)
Contact Heat	- 2 (range 0-4)
Convective Heat	- 2 (range 0-4)
Radiant Heat	- 1 (range 0-4)
Small Splashes of Molten Metal	- 4 (range 0-4)
Large Quantities of Molten Metal	- 2 (range 0-4)

X - Not tested / Blade blunted

X - Test method appears not to be suitable for the glove design/material.
 For dulling during the cut resistance test (6.2), the coupe test results are only indicated while the TDM cut resistance test (6.3) is the reference performance result.

EU Type - Examination Certificate

MIRTA-KONTROL d.o.o.

Javorinska 3, HR-10040 Zagreb-Dubrava, Croatia

Notified Body: 2474

Precautions for use

Gloves used for work where there is a mechanical risk (abrasion, cuts...). Not resistant to soaking in liquids and other chemicals. There is no standardized test method at present for detecting UV penetration of materials for gloves, but the current methods of construction of protective gloves for welders do not normally allow penetration of UV radiation. PPE category II, Protection of hand against mechanical risks (abrasion, cutting, punching and tearing), thermal risks (from short, unintentional contact with open flame, convective heat, contact heat, thermal radiation, splashes of small molten iron spatter and large quantity of molten iron and aluminium splashes). N Gloves are not intended for high thermal risks, which include prolonged contact with flame and/or hot objects, high levels of radiant heat and/or large quantities of molten metal (i.e. in foundries). Dexterity performance level is 1 in accordance with EN ISO 21420:2020 and EN 12477:2011+A1:2005. Welding protection performance in accordance with EN 12477:2011+A1:2005 Type A. Type A gloves are recommended when lower dexterity is required, for all welding processes, except for TIG welding. The glove is not intended for use in wet conditions. Gloves are intended for arc welding. These gloves do not provide protection against electric shock caused by defective equipment or live working. The electrical resistance is reduced if gloves are wet, dirty or soaked with sweat, this could increase the risk. Mechanical Protection levels are measured from palm area of glove. Gloves with two or more layers the overall classification does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. Thermal performance levels are only applicable to the whole product including all layers. Gloves has protection against flame. The glove is offer protection against molten metal splashes, in the event of a molten metal splash the user shall leave the working place immediately and take off the glove. Warning that in the event of a molten metal splash, the glove may not eliminate all risks of burn. The amount of molten metal was tested for large quantities of molten metal for iron and aluminium. High tear resistance gloves, a warning shall be given not to use the gloves next to moving machinery. Before using the gloves make sure that there are no any mechanical damage. Damaged gloves should be replaced by new ones. Before working, you should choose the correct size of gloves. Tactile sensitivity and dexterity reduce with poor fitting of glove cause fatigue in hands and finger. Wrong size and poor fitting leads to poor hand protection. When donning the glove, please ensure that both glove and hand are clean, glove is free from defects that can hinder performance, glove size is right, and glove is properly fit on the contours and creases of fingers. Do not use in position where there is a risk of entanglement in rotating parts of the machine. Gloves meeting the requirement for resistance to puncture may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles. None of the materials or processes used in the manufacture of these products is known to be harmful to the wearer. **Remove!** Remove the glove as soon as it wear off or damage. Loosen the gloves on both hands, hold hands down to prevent dripping of material, product or contaminated water on your skin or clothing. While holding the gloves down, remove the first glove only up to the fingers - the cuff will remain over the palm. Grasp the second glove with the first glove and pull it off. The first glove should slide off. Hold the gloves by the inside only - the uncontaminated area. Avoid touching the outside of the glove.

Storage

Do not expose to direct UV. Ideally stored in a clean, dry and ventilated environment at temperature 5-25°C without contamination from moisture, dirt, mould, respectively and other factors that lower level of protection. Do not expose to sources of ozone and open flames. Transport and storage only in supplier's packaging. If stored as recommended, the mechanical properties of the product will not change for 3 to 5 years from the date of manufacture. Service life cannot be specified and depends on the application and responsibility to user to ascertain suitability of the glove for its intended use.

Disposal

Used gloves should be disposed by incineration or as per the regulation of authorities. SEMEX does not bear any responsibility in this regard. Used gloves may be contaminated with infectious or other hazardous materials. In case of contact with chemicals, they should be disposed of in accordance with the chemical's manufacturer's instructions.

Cleaning / Maintenance:

The gloves are not machine washable. Both new and used gloves should be thoroughly inspected, check the integrity of the glove before using it (for example check that the glove does not present holes, cracks, tears, colour change, and discard any glove presenting such defects). Before being worn to ensure no damage is present. Gloves should not be left in contaminated condition if re-use is intended in which case gloves should be cleaned as far as possible and excess contamination should first be removed. When contaminant is not removable or presents a potential hazard it is advisable to ease left and right gloves off alternately using the gloved hand so that the gloves are removed without the contaminant contacting bare hands.

Please note: Test results should help in the selection of gloves. However, it should be understood that the glove properties stated are based on laboratory data and may not reflect the actual conditions under which gloves will be used. User is responsible for the selection of suitable gloves for the actual conditions and the length of their application. Test is taken from palm area of the glove. These gloves are designed to fit for special purpose and glove size measurements are made when the glove is laid flat and relaxed.

LOT#

EU Declaration of Conformity: <https://hfsafety.pl/>

Date of production:



PH.P.U. SEMEX Fertacze, Huszno Sp. J.

ul. Jagielońska 28/101/5
 42-202 Częstochowa, Poland
 tel.: +48 34 39 06 735
 e-mail: bhp@semex.pl
www.hfsafety.pl

CRACOW BRANCH

ul. Biskupińska 28, budynek X
 30-732 Kraków, Poland
 tel.: +48 12 390 46 00
 e-mail: bhp.krakow@semex.pl
www.hfsafety.pl

Safety gloves cat. II

MADE IN PAKISTAN

EN 388:2016+A1:2018



4444E

EN 407:2020



422142

EN ISO 21420:2020



CAT II

EN 12477: 2001+A1:2005
 TYPE A

Product is in compliance with requirements of the PPE Regulation EU 2016/425

Welding protection performance in accordance with EN12477:2001 Type A.
 Type A gloves are recommended for other welding processes.

Product description:

Gloves made of yellow cow split leather whit metalized cow leather back and aramid knitted textile lining of whole gloves.

Sizes: 9/L, 10/XL, 11/XXL, 12/XXXL

Packing: 1 pair/bag., 30 pairs/carton