

## tigWELD

### EN 388:2016+A1:2018 – Odporność mechaniczna

Odporność na ścieranie	- 3 (zakres 0-4)
Odporność na przecięcie	- 1 (zakres 0-5)
Odporność na rozzerwanie	- 2 (zakres 0-4)
Odporność na przekucie	- 1 (zakres 0-4)
Odporność na przecięcie wg ISO 13997 TDM	- X (zakres A-F)

### EN 407:2004 – Rękawice chroniące przed zagrożeniami termicznymi (gorąco i/lub ogień)

Odporność na działanie płomienia	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na ciepło kontaktowe	- 1 (zakres 0-4)
Odporność na ciepło konwekcyjne	- X (zakres 0-4)
Odporność na promieniowanie ciepłe	- X (zakres 0-4)
Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu	- 4 (zakres 0-4)
Odporność na duże ilości stopionego metalu	- X (zakres 0-4)

X - Nie testowano/Stopień ostrza

X - metoda badania jest nieodpowiednia dla rękawicy lub materiału z którego jest wykonana. W przypadku testu ostrza podczas badania odporności na przecięcie, wyniki coup test są jedynie orientacyjne, punkt odniesienia stanowią wyniki testu TDM cut resistance.

SATRA Technology Europe Ltd.  
Braceatow Business Park, Clonlea  
D15 YN2P, Dublin 15, Irlandia  
Jednostka notyfikowana: 2777

## Rękawice ochronne kat. II

WYPRODUKOWANO W PAKISTANIE

EN388: 2016+A1:2018



3121X

EN 407:2004



41XX4X

EN ISO 21420:2020



CAT II



EN 12477: 2001+A1:2005 TYPE B

Produkt jest zgodny z wymaganiami rozporządzenia o środkach ochrony indywidualnej UE 2016/425

Skuteczność ochrony podczas spawania zgodna z normą EN 12477:2001+A1:2005 TYP B. Rękawice typu B są zalecane, gdy wymagana jest wysoka sprawność manualna, jak w przypadku spawania TIG. Pożomy ochrony mierzone na obszarze dłoni rękawicy.

### Opis produktu:

Rękawice ze skóry licowej, wykończone mankietem z dwoiny bydlęcej.

Rozmiar: 9/L, 10/XL, 11/XXL

Pakowanie: 12 par/opak., 60 par/karton

### Użytkowanie

Rękawice do prac, w których występuje ryzyko mechaniczne (tarcia, przecięcia...). Nieodporne na nasiąkanie płynami i chemikaliami. Obecnie nie ma znormalizowanej metody testowej do wykrywania przenikania promieniowania UV przez materiały, z których wykonane są rękawice. Metody konstrukcji rękawic ochronnych dla spawaczy zwykle nie pozwalają na przenikanie promieniowania UV. Te rękawice są środkiem ochrony indywidualnej kategorii II, ochrona przed zagrożeniami mechanicznymi (ścieranie, przecięcie, przekucie i rozdarcie), przed zagrożeniami termicznymi (od krótkiego, niezamierzonego kontaktu z otwartym płomieniem, ciepłem konwekcyjnym, ciepłem kontaktowym, promieniowaniem ciepłym, rozpryskami i drobnymi odpryskami stopionego żelaza i dużymi ilościami rozprysków stopionego żelaza i aluminium). Poziomy ochrony mechanicznej są mierzone na obszarze dłoni rękawicy. W przypadku rękawic dwu- lub wielowarstwowych ogólna klasyfikacja niekolejnie odzwierciedla wydajność najbardziej zewnętrznej warstwy. Przed użyciem rękawic należy upewnić się, że nie mają one żadnych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzone rękawice należy wymienić na nowe. Przed przystąpieniem do pracy należy dobrać właściwy rozmiar rękawicy. Wrażliwość dotykowa i zręczność zmniejszają się wraz z niewłaściwym dopasowaniem rękawic, powodując zmęczenie dłoni i palców. Niewłaściwy rozmiar i złe dopasowanie prowadzi do słabej ochrony dłoni. Podczas zakładania rękawicy należy upewnić się, że zarówno rękawica, jak i dłoń są czyste, rękawica jest wolna od wad, które mogą utrudniać jej działanie, rozmiar rękawicy jest właściwy, a rękawica jest odpowiednio dopasowana do dłoni. Rękawice antyprzeziściowe nie zapewniają całkowitej ochrony przed przecięciem. Używanie rękawic jest odradzane na stanowiskach, na których istnieje ryzyko wplątania w wirujące części maszyny. Rękawice spełniające wymagania odporności na przebiecie mogą nie być odpowiednie do ochrony przed palcami zakłóconymi przedmiotami, takimi jak igły podskórne. Produkt nie zawiera substancji, o których wiadomo, że mogą powodować zagrożenie dla użytkownika. **Zdejmowanie rękawic:** zdjąć rękawicę, gdy tylko się zużyła lub utęga uszkodzeniu. Położyć rękawicę na obu dłońach. Trzymać rękawicę w dół, zdjąć rękawicę tylną tyłem do przodu (mankiet pozostanie na dłoni), a następnie chwycić drugą rękawicę pierwszą rękawicą i ścisnąć ją. Pierwsza rękawica powinna się zsunąć. Trzymać rękawicę tylko za wewnętrzną stronę - obszar niekloszowy. Unikać dotykania zewnętrznej strony rękawicy.

### Przechowywanie

Przechowywać w czystym, suchym, wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze 5-25°C bez zanieczyszczeń takich jak brud, pleśń, wilgoć lub inne czynniki obniżające poziom ochrony. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni UV. Nie wystawiać na działanie ozonu i otwartego ognia. Transport i przechowywanie tylko w opakowaniach dostawcy. Przy przechowywaniu zgodnie z zaleceniami, okres przydatności do użytkowania wynosi 3 do 5 lat od daty produkcji. Okres użytkowania jest nie ściśle określony i zależy od zastosowania oraz odpowiedzialności użytkownika za sprawdzenie przydatności rękawicy do zamierzonego zastosowania.

### Utylizacja rękawic

Używane rękawice mogą być zanieczyszczone zakaźnymi lub innymi niebezpiecznymi substancjami. Utylizacji ich należy dokonać zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami w zakresie ochrony środowiska. Firma SEMEX nie ponosi żadnej odpowiedzialności w tym zakresie. W przypadku kontaktu z chemikaliami utylizować zgodnie z zaleceniami producenta chemikałów.

### Czyszczenie / konserwacja:

Rękawic nie można prać w pralce. Zarówno nowe, jak i używane rękawice należy dokładnie sprawdzić przed użyciem (na przykład zweryfikować, czy rękawice nie mają dziur, pęknięć, rozdarcia, zmian koloru, itp. i nie używać rękawic wykazujących takie wady). Przed założeniem należy upewnić się, że rękawice nie są uszkodzone. Rękawic nie należy pozostawiać w zanieczyszczonym w przypadku zamiaru ich ponownego użycia, w którym to przypadku rękawice należy w miarę możliwości wyczyścić i najpierw usunąć nadmiar zanieczyszczeń usunąć. Jeśli zanieczyszczenia nie można usunąć, lub stanowią one potencjalne zagrożenie, zaleca się naprężenie zdejmowanie lewej i prawej rękawicy używając dłoni w rękawicy, tak aby rękawice zostały usunięte bez kontaktu zanieczyszczeń z gołymi dłońmi.

**Uwaga:** Wyniki testów powinny pomóc w doborze rękawic. Należy jednak zrozumieć, iż przedstawione właściwości rękawic są oparte na danych laboratoryjnych i mogą nie odzwierciedlać rzeczywistych warunków, w jakich rękawice będą używane. Odpowiedzialność, zarówno za dobór rękawic odpowiednich do rzeczywistych warunków jak i czas ich użytkowania, ponosi użytkownik, a nie producent. Test został przeprowadzony na obszarze dłoni rękawicy. Więcej informacji można uzyskać od producenta.

Deklaracja zgodności: <https://hfsafety.pl/>

EN

INSTRUCTIONS FOR USE

## tigWELD

### EN 388:2016 - mechanical risk

Abrasion resistance	- 3 (range 0-4)
Blade cut resistance	- 1 (range 0-5)
Tear resistance	- 2 (range 0-4)
Puncture resistance	- 1 (range 0-4)
ISO 13997 TDM cut resistance	- X (range A-F)
Impact protection	

### EN 407:2004 - Protection against thermal risks (heat and/or fire)

Burning behaviour	- 4 (range 0-4)
Contact Heat	- 1 (range 0-4)
Convective Heat	- X (range 0-4)
Radiant Heat	- X (range 0-4)
Small Splashes of Molten Metal	- 4 (range 0-4)
Large Quantities of Molten Metal	- X (range 0-4)

X - Not tested / Blade blunted

X - Test method appears not to be suitable for the glove design/material.  
 For dulling during the cut resistance test (6.2), the coupe test results are only  
 indicative while the TDM cut resistance test (6.3) is the reference performance result.

SATRA Technology Europe Ltd.  
 Bracetown Business Park, Clonee  
 D15 YN2P, Dublin 15, Ireland  
 Notified Body: 2777

## Precautions for use

Gloves used for work where there is a mechanical risk (abrasion, cuts...). Not resistant to soaking in liquids and other chemicals. There is no standardized test method at present for detecting UV penetration of materials for gloves, but the current methods of construction of protective gloves for welders do not normally allow penetration of UV radiation. PPE category II, Protection of hand against mechanical risks (abrasion, cutting, punching and tearing), thermal risks (from short, unintentional contact with open flame, convective heat, contact heat, thermal radiation, splashes of small molten iron spatter and large quantity of molten iron and aluminium splashes).  
 EN 12477: 2001+A1:2005. The glove is not intended for use in wet conditions. Mechanical Protection levels are measured from palm area of glove. Gloves with two or more layers the overall classification does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. High tear resistance gloves, a warning shall be given not to use the gloves next to moving machinery. Before using the gloves make sure that there are no any mechanical damage. Damaged gloves should be replaced by new ones. Before working, you should choose the correct size of gloves. Tactile sensitivity and dexterity reduce with poor fitting of glove cause fatigue in hands and finger. Wrong size and poor fitting leads to poor hand protection. When donning the glove, please ensure that both glove and hand are clean, glove is free from defects that can hinder performance, glove size is right, and glove is properly fit on the contours and creases of fingers.  
 Do not use in position where there is a risk of entanglement in rotating parts of the machine. Gloves meeting the requirement for resistance to puncture may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles. None of the materials or processes used in the manufacture of these products is known to be harmful to the wearer.

**Remove:** Remove the glove as soon as it wear off or damage. Loosen the gloves on both hands. Hold hands down to prevent dripping of material, product or contaminated water on your skin or clothing. While holding the gloves down, remove the first glove only up to the fingers - the cuff will remain over the palm. Grasp the second glove with the first glove and pull it off. The first glove should slide off. Hold the gloves by the inside only - the uncontaminated area. Avoid touching the outside of the glove.

## Storage

Do not expose to direct UV. Ideally stored in a clean, dry and ventilated environment at temperature 5-25°C without contamination from moisture, dirt, mould, respectively and other factors that lower level of protection. Do not expose to sources of ozone and open flames. Transport and storage only in supplier's packaging. If stored as recommended, the mechanical properties of the product will not change for 3 to 5 years from the date of manufacture. Service life cannot be specified and depends on the application and responsibility to user to ascertain suitability of the glove for its intended use.

## Disposal

Used gloves should be disposed by incineration or as per the regulation of authorities. SEMEX does not bear any responsibility in this regard. Used gloves may be contaminated with infectious or other hazardous materials. In case of contact with chemicals, they should be disposed of in accordance with the chemical's manufacturer's instructions.

## Cleaning / Maintenance:

The gloves are not machine washable. Both new and used gloves should be thoroughly inspected, check the integrity of the glove before using it (for example check that the glove does not present holes, cracks, tears, colour change...), and discard any glove presenting such defects). Before being worn to ensure no damage is present. Gloves should not be left in contaminated condition if re-use is intended in which case gloves should be cleaned as far as possible and excess contamination should first be removed. When contaminant is not removable or presents a potential hazard it is advisable to ease left and right gloves off alternately using the glove hand so that the gloves are removed without the contaminant contacting bare hands.

**Please note:** Test results should help in the selection of gloves. However, it should be understood that the glove properties stated are based on laboratory data and may not reflect the actual conditions under which gloves will be used. User is responsible for the selection of suitable gloves for the actual conditions and the length of their application. Test is taken from palm area of the glove. Additional information can be obtained from the manufacturer.

EU Declaration of Conformity: <https://hfsafety.pl/>

## Safety gloves cat. II

MADE IN PAKISTAN

EN388: 2016+A1:2018



3121X

EN 407:2004



41XX4X

EN ISO 21420:2020



CAT II

EN 12477: 2001+A1:2005 TYPE B

Product is in compliance with requirements of the PPE Regulation EU 2016/425

Welding protection performance in accordance with EN12477:2001+A1:2005 Type B. Type B gloves are recommended when high dexterity is required, as for TIG welding. Protection levels are measured from palm area of glove.

### Product description:

Goat grain leather gauntlet glove with goat grain palm, fingers and thumb and with cow split cuff.

**Size:** 9/L, 10/XL, 11/XXL

**Packing:** 12 pairs/bag., 60 pairs/carton